

Kern CO2 Laser Processing Chart

in mm	30 Watt			50 Watt			100 Watt			150 Watt			200 Watt		
	Raster	Cut	Cut Thickness	Raster	Cut	Cut Thickness	Raster	Cut	Cut Thickness	Raster	Cut	Cut Thickness	Raster	Cut	Cut Thickness
Mild Steel	Y	N	-	Y	N	-	Y	Y	1.0	Y	Y	2.3	Y	Y	2.3
Stainless Steel (oxygen)	Y	N	-	Y	N	-	Y	Y	1.0	Y	Y	1.9	Y	Y	1.9
Stainless Steel (nitrogen)	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-
Aluminum	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-
Brass	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-
Acrylic	Y	Y	6.4	Y	Y	9.5	Y	Y	12.7	Y	Y	19.1	Y	Y	19.1
ABS	Y	Y	6.4	Y	Y	9.5	Y	Y	12.7	Y	Y	19.1	Y	Y	19.1
Foam	Y	Y	12.7	Y	Y	25.4	Y	Y	50.8	Y	Y	76.2	Y	Y	76.2
Rubber	Y	Y	0.6	Y	Y	1.3	Y	Y	3.2	Y	Y	4.8	Y	Y	4.8
PETG	Y	Y	6.4	Y	Y	9.5	Y	Y	12.7	Y	Y	19.1	Y	Y	19.1
Polycarbonate	Y	Y	0.6	Y	Y	1.3	Y	Y	3.2	Y	Y	6.4	Y	Y	6.4
Mylar	Y	Y	0.8	Y	Y	1.3	Y	Y	3.2	Y	Y	4.8	Y	Y	4.8
Nylon	Y	Y	0.8	Y	Y	1.3	Y	Y	3.2	Y	Y	6.4	Y	Y	6.4
Hardwood	Y	Y	6.4	Y	Y	9.5	Y	Y	12.7	Y	Y	19.1	Y	Y	19.1
Softwood	Y	Y	7.6	Y	Y	10.2	Y	Y	15.2	Y	Y	20.3	Y	Y	20.3
MDF	Y	Y	6.4	Y	Y	9.5	Y	Y	12.7	Y	Y	19.1	Y	Y	19.1
Cardboard	Y	Y	7.6	Y	Y	10.2	Y	Y	15.2	Y	Y	20.3	Y	Y	20.3
Paper	Y	Y	0.8	Y	Y	1.3	Y	Y	3.2	Y	Y	4.8	Y	Y	4.8
Granite	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-
Marble	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-
Limestone	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-
Ceramic	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-
Corian	Y	N	-	Y	N	-	Y	Y	6.4	Y	Y	12.7	Y	Y	12.7
Slate	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-
Glass	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-
Mirror	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-	Y	N	-
Fabric	Y	Y	0.8	Y	Y	1.3	Y	Y	3.2	Y	Y	4.8	Y	Y	4.8
Leather	Y	Y	0.8	Y	Y	1.3	Y	Y	3.2	Y	Y	4.8	Y	Y	4.8
Polyester	Y	Y	0.8	Y	Y	1.3	Y	Y	3.2	Y	Y	4.8	Y	Y	4.8
Vinyl	Y	Y	0.8	Y	Y	1.3	Y	Y	3.2	Y	Y	4.8	Y	Y	4.8

All cutting thicknesses are approximate. Please send your material to us and we will verify actual cutting thicknesses. If the cutting thickness is the same between two lasers the large wattage will cut the same material at a faster rate.

in mm

	250 Watt			400 Watt		
	Raster	Cut	Cut Thickness	Raster	Cut	Cut Thickness
Mild Steel	Y	Y	3.2	Y	Y	4.8
Stainless Steel (oxygen)	Y	Y	2.3	Y	Y	3.2
Stainless Steel (nitrogen)	Y	Y	1.0	Y	Y	2.0
Aluminum	Y	Y	1.0	Y	Y	1.5
Brass	Y	Y	0.5	Y	Y	1.0
Acrylic	Y	Y	25.4	Y	Y	25.4
ABS	Y	Y	25.4	Y	Y	25.4
Foam	Y	Y	76.2	Y	Y	76.2
Rubber	Y	Y	7.6	Y	Y	9.5
PETG	Y	Y	25.4	Y	Y	25.4
Polycarbonate	Y	Y	7.6	Y	Y	9.5
Mylar	Y	Y	6.4	Y	Y	6.4
Nylon	Y	Y	12.7	Y	Y	12.7
Hardwood	Y	Y	25.4	Y	Y	25.4
Softwood	Y	Y	30.5	Y	Y	30.5
MDF	Y	Y	25.4	Y	Y	25.4
Cardboard	Y	Y	50.8	Y	Y	50.8
Paper	Y	Y	6.4	Y	Y	FALSE
Granite	Y	N	-	Y	N	-
Marble	Y	N	-	Y	N	-
Limestone	Y	N	-	Y	N	-
Ceramic	Y	N	-	Y	N	-
Corian	Y	Y	6.35	Y	Y	12.7
Slate	Y	N	-	Y	N	-
Glass	Y	N	-	Y	N	-
Mirror	Y	N	-	Y	N	-
Fabric	Y	Y	6.4	Y	Y	6.4
Leather	Y	Y	6.4	Y	Y	6.4
Polyester	Y	Y	6.4	Y	Y	6.4
Vinyl	Y	Y	6.4	Y	Y	6.4

All cutting thicknesses are approximate. Please send your material to us and we will verify actual cutting thicknesses. If the cutting thickness is the same between two lasers the large wattage will cut the same material at a faster rate.

